

SOFTWARE

MAESTRO SUITE

O SOFTWARE QUE SIMPLIFICA O SEU TRABALHO



MAESTRO APPS – Único em know-how

Maestro APPS é uma biblioteca de funções de programação imediatamente disponíveis e simples de usar, desenvolvida pela SCM, especificamente para a confecção de elementos de janelas, portas, escadas, móveis e elementos de decoração.



MAESTRO NEST – Único no processo nesting

Módulo integrado que oferece todas as funções necessárias para a gestão do processo "nesting": desde a simples peça "retangular" até às mais variadas e complexas formas geométricas "free form".



MAESTRO LABEL – Único no processo de etiquetagem

Módulo integrado para gerenciamento de modelos de etiquetas, cria etiquetas inserindo textos, imagens, campos paramétricos e os principais formatos de código de barras.



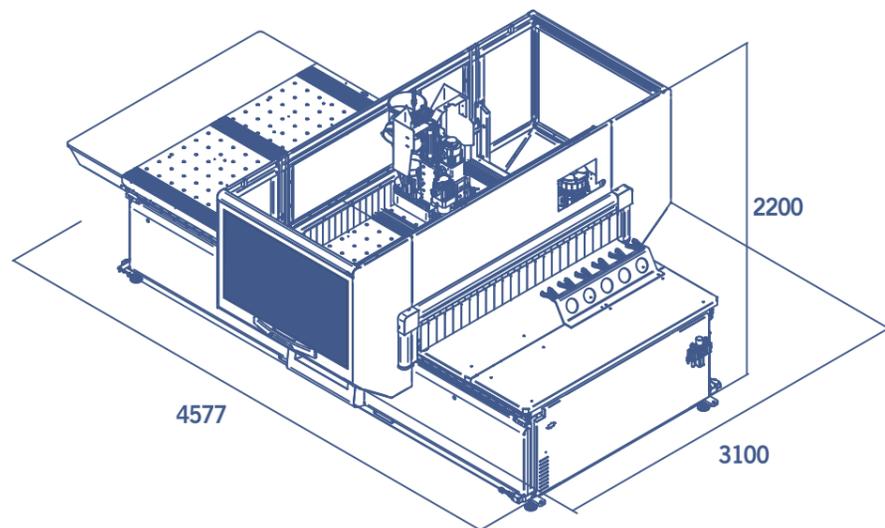
ASSISTÊNCIA TÉCNICA
REMOTA



COMUNICAÇÃO COM OS
PRINCIPAIS SOFTWARES
CAD/CAM DO MERCADO

DIMENSÕES TOTAIS

pratika 280



centros de usinagem

pratika 280

centro de usinagem com controle numérico



pratika 280

PRECISO, EFICIENTE E VERSÁTIL

PRODUZIDO NO BRASIL COM TECNOLOGIA ITALIANA



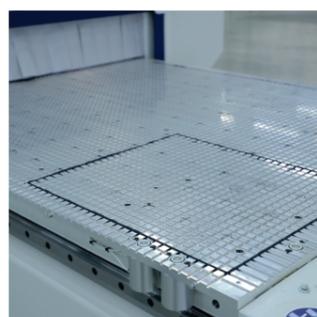
MESA DE DESCARGA (OPC.)

Tapete motorizado para transportar as peças descarregadas da mesa da máquina até o ponto de descarga. Com parada automática através de fotocélula para partir e parar o tapete em função da presença ou não de peças.



DESCARREGADOR DE PEÇAS (OPC.)

Descarrega o material pronto de forma automática e ainda faz a função de limpeza da superfície de trabalho



MESA EM ALUMÍNIO

Plano de trabalho de 2800 x 1855 de alta eficiência. Furos de passagem de vácuo a passo de 120 mm, fechado com sistema rápido magnético patenteado, e canais a passo de 20 mm para fixação das peças através de guarniões de borracha.



VENTOSAS (OPC.)

Para fixar as peças no plano de alumínio de acordo com o trabalho a ser realizado.

AR CONDICIONADO (OPC.)

Para refrigeração do painel elétrico.



ETIQUETADORA (OPC.)

Integrada com o comando da máquina, possibilita imprimir etiquetas que permitem "identificar" e transmitir informação para os processos posteriores. (colagem de bordas, furação...).



CABEÇOTE DE FURAÇÃO (OPC.)

Garantia de precisão e produtividade com cabeçote de furação F7. Mandril R0.AX, o melhor desempenho do mercado, com velocidades de rotação até 8000 rpm para melhor acabamento. Com custos de manutenção reduzidos: cinco vezes menor do que o imposto pela maioria dos fabricantes.



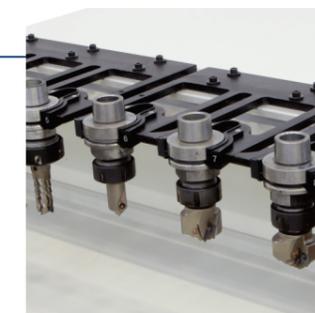
LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA AUTOMÁTICA

Proporciona uma lubrificação otimizada, resultando em maior eficiência operacional e maior vida útil dos componentes.



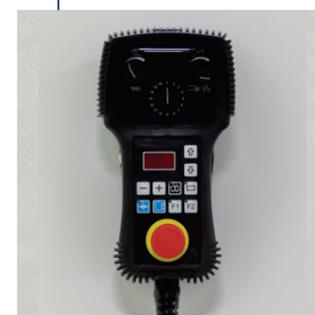
CABEÇOTE FRESADOR

Equipado com eletromandril para executar os mais diferentes tipos de usinagem, graças a sua potência de 9,5 kW a 24.000 RPM. Com variação automática de velocidade e engate HSK63F para troca rápida de ferramentas.



MAGAZINE TR6

Magazine de ferramentas com 6 posições. Fixo na lateral da máquina



CONTROLE REMOTO

Permite executar as principais funções da máquina, movimentação de eixos, controle de velocidades, start-stop, botão de emergência, etc...



COMPUTADOR MÓVEL

Painel de operação móvel e independente da máquina com maior mobilidade, possibilita a programação com a máquina em execução. Localizado estrategicamente, facilita o manuseio de todos os controles da máquina.



MEDIDOR DE COMPRIMENTO DA FERRAMENTA

Posicionado ao lado do barramento, permite medir precisamente o comprimento da ferramenta, possibilitando os ajustes de parâmetros se necessário, sem precisar efetuar testes de usinagem.



EM CONFORMIDADE
ADEQUADA
NR12
scm
NORMA REGULAMENTADORA