

RO VER AS15

CENTROS DE TRABALHO
COM CONTROLO NUMÉRICO



 Biesse

O PRIMEIRO INVESTIMENTO PARA UM GRANDE CRESCIMENTO



O MERCADO PEDE

uma mudança nos processos de produção que permita **aceitar o maior número possível de pedidos**. Tudo isto mantendo altos padrões de qualidade, personalização dos produtos fabricados e prazos de entrega rápidos e garantidos, para satisfazer as exigências dos arquitetos mais criativos.

A BIESSE FORNECE

soluções tecnológicas que valorizam e dão suporte à capacidade técnica e ao conhecimento dos processos e materiais. **Rover AS 15** é o novo centro de trabalho com controle numérico de alto desempenho e flexibilidade, projetado para o cliente que deseja investir em um produto que possa processar qualquer tipo de elemento em pouco tempo a um preço razoável.



ROVER AS 15

- PERSONALIZÁVEL DE ACORDO COM AS MÚTIPLAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO
- ERGONÔMICA E COMPACTA
- PRECISA E CONFIÁVEL NO TEMPO
- SEGURA PARA O OPERADOR

ERGONÔMICA E COMPACTA E RESISTENTE

A nova Rover AS 15 foi estudada para oferecer o máximo rendimento com uma solução extremamente compacta e o mínimo volume.



360°

Centro de trabalho extremamente compacto, concebido para adaptar-se da melhor forma no ambiente de produção. Permite que o operador tenha sempre acesso a todos os lados da máquina, com total segurança e sem obstáculos no pavimento.



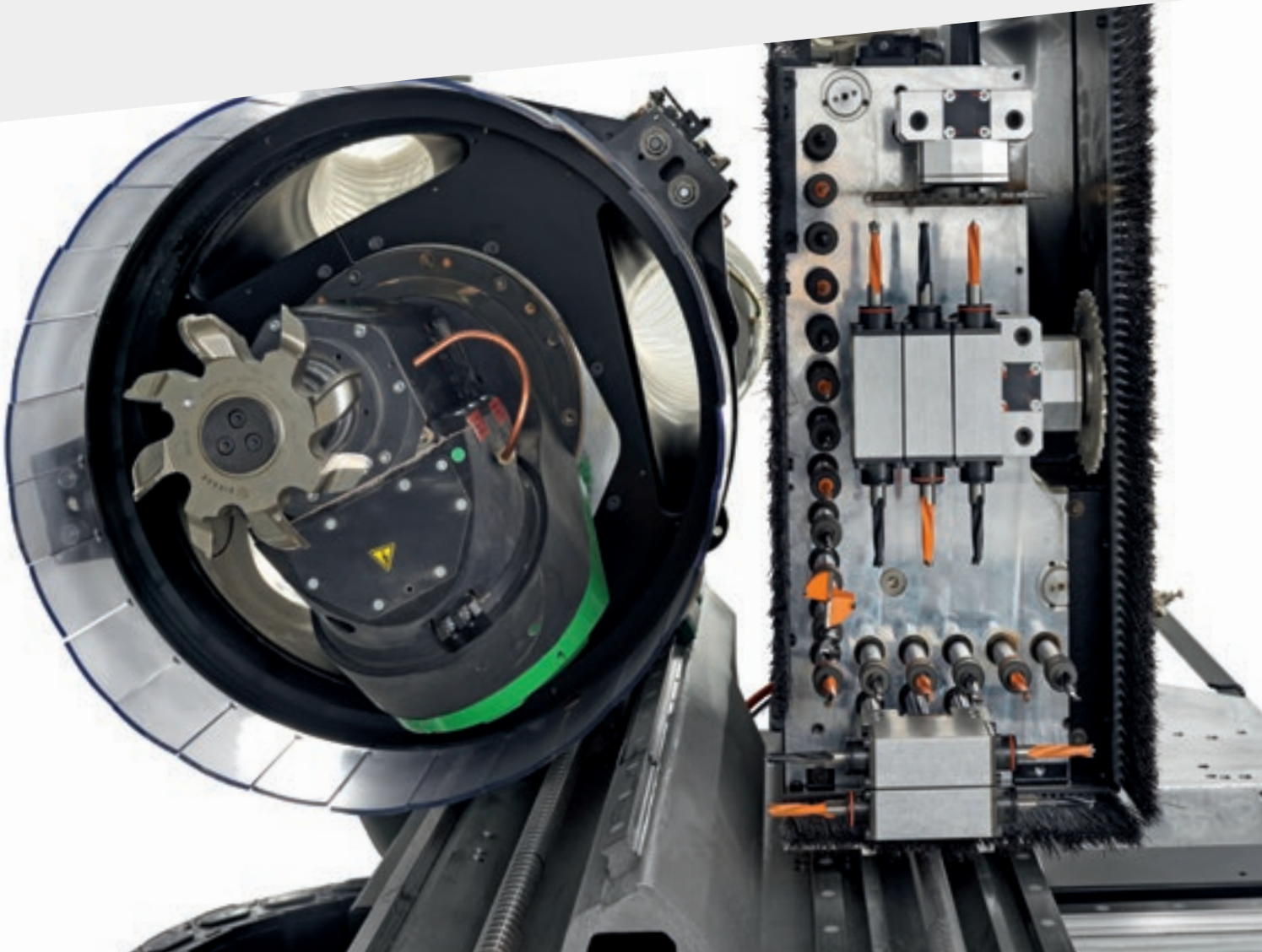
MÁXIMA PERSONALIZAÇÃO

Rover AS 15 adapta-se à produção de qualquer elemento, como janelas, portas, escadas, bancadas, elementos de mobiliário e muito mais.



A rotação contínua dos eixos B e C, permitida por componentes tecnologicamente avançados, garante velocidade máxima de mecanização e qualidade do produto acabado.

COMPONENTES TOPO DE GAMA



O novo cabeçote de furação BHZ 29 2L está equipado com lubrificação automática e refrigeração com líquido para garantir a máxima precisão.



Lubrificação automática da unidade de perfuração BHZ 29 2L.

O eletromandril e o cabeçote de furação são projetados e realizados para a Biesse pela HSD, empresa líder mundial no setor.

ALTA PRECISÃO E CONFIABILIDADE AO LONGO DO TEMPO



Rover AS 15 com estrutura Gantry foi calculada para suportar altos esforços de mecanização, garantindo a qualidade do acabamento do produto.



A bancada de trabalho da Biesse garante uma ótima retenção da peça e uma instalação fácil e rápida.



Tornos Uniclamp com liberação rápida pneumática.

VÁRIOS PLANOS DE TRABALHO DISPONÍVEIS DE ACORDO COM DIFERENTES NECESSIDADES



O ATS (Advanced Table-Setting System) permite posicionar manualmente os sistemas de bloqueio de forma simples e rápida.



SA (Set Up Assistance) permite um posicionamento manual simples, rápido e controlado dos sistemas de bloqueio. Os sensores lineares colocados nas bancadas de trabalho e a função de controle de colisões reduzem o risco de colisões.

INSTALAÇÃO DA BANCADA DE TRABALHO DE MODO SIMPLES E RÁPIDO



Easy Zone
sistema de vácuo adicional usado para um bloqueio simples e rápido de vários elementos na máquina.

REDUÇÃO DO TEMPO DE INSTALAÇÃO



Depósito de ferramentas prateleira
12 posições com pick up integrado.

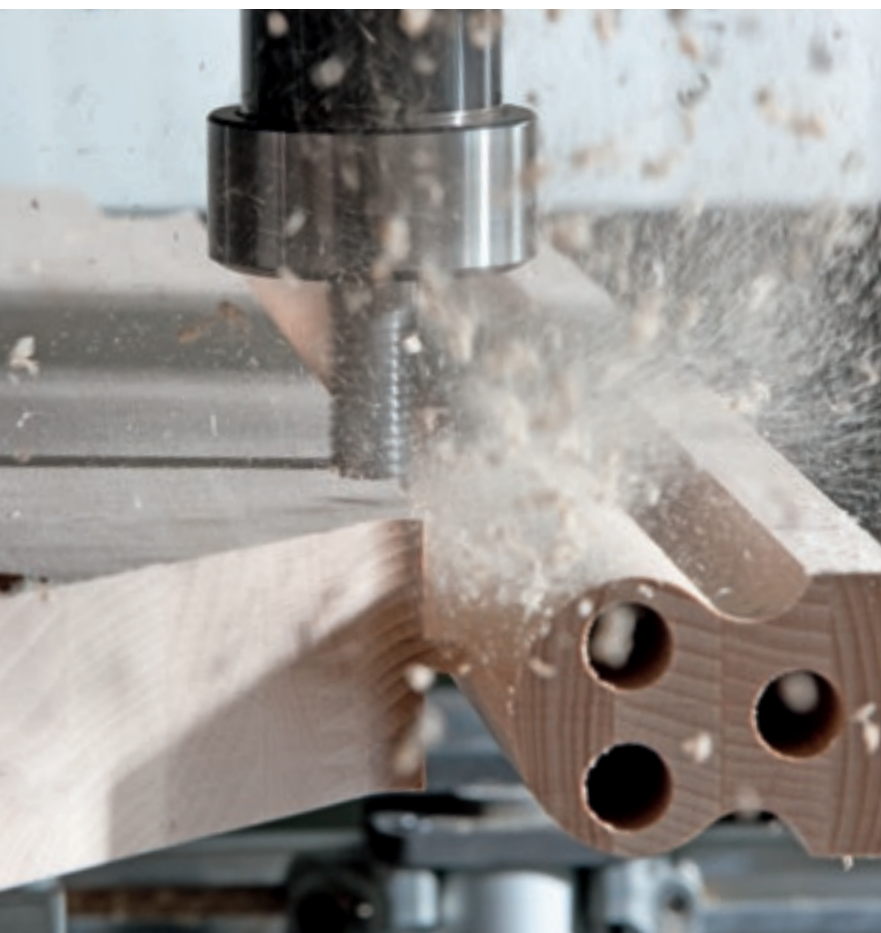


Depósito de ferramentas tambor
13/16 posições.

Até 28 ferramentas sempre disponíveis. A possibilidade de troca entre o depósito de ferramentas prateleira e o depósito de ferramentas tambor acelera as operações de troca de ferramentas, tornando a máquina muito mais produtiva.

POSSIBILIDADE DE TRABALHAR TAMBÉM COM GRANDES ESPESSURAS





Toda a área de trabalho é coberta com todos os grupos de fresagem e perfuração, garantindo máxima eficiência e ergonomia. A passagem da peça de até 245 mm torna a Rover AS 15 extremamente flexível e capaz de processar também peças de alta espessura.

5 EIXOS



TECNOLOGIA PRÁTICA

A alta tecnologia dos centros de trabalho mais vendidos no mundo atende as exigências dos profissionais do setor da madeira.

A unidade operacional de 5 eixos, equipada com eletrofuso HSD de 13 kW e rotação contínua no eixo vertical a 360°, permite a mecanização de peças com formas complexas, garantindo qualidade, precisão e total segurança ao longo do tempo.

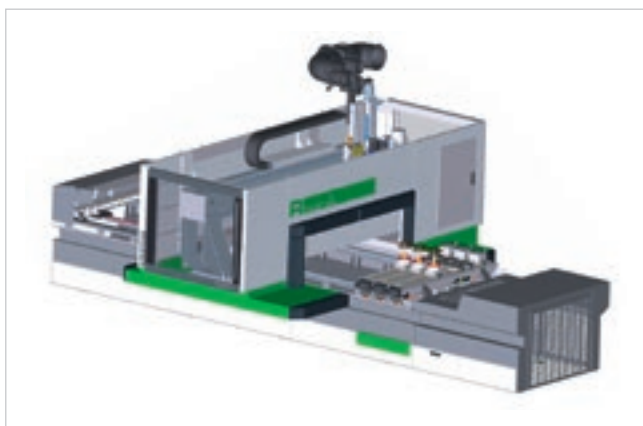


MÁXIMA SEGURANÇA PARA O OPERADOR

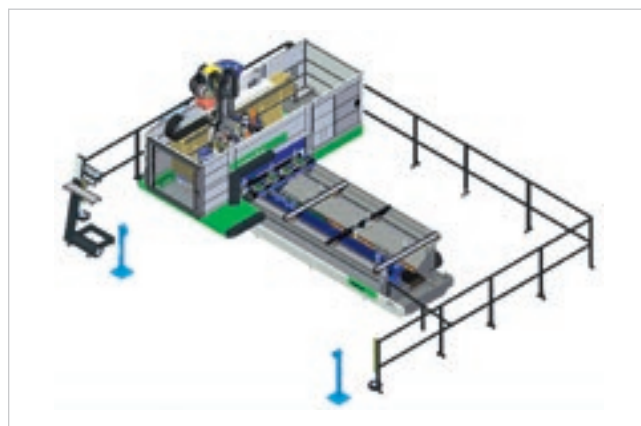
As máquinas Biesse são projetadas para trabalhar em total segurança.



DIFERENTES SOLUÇÕES DISPONÍVEIS



A solução full bumper permite o acesso à superfície de trabalho por todos os lados, sendo assim, a mais ergonômica.



A solução bumper mais fotocélulas, produtiva e ergonômica.

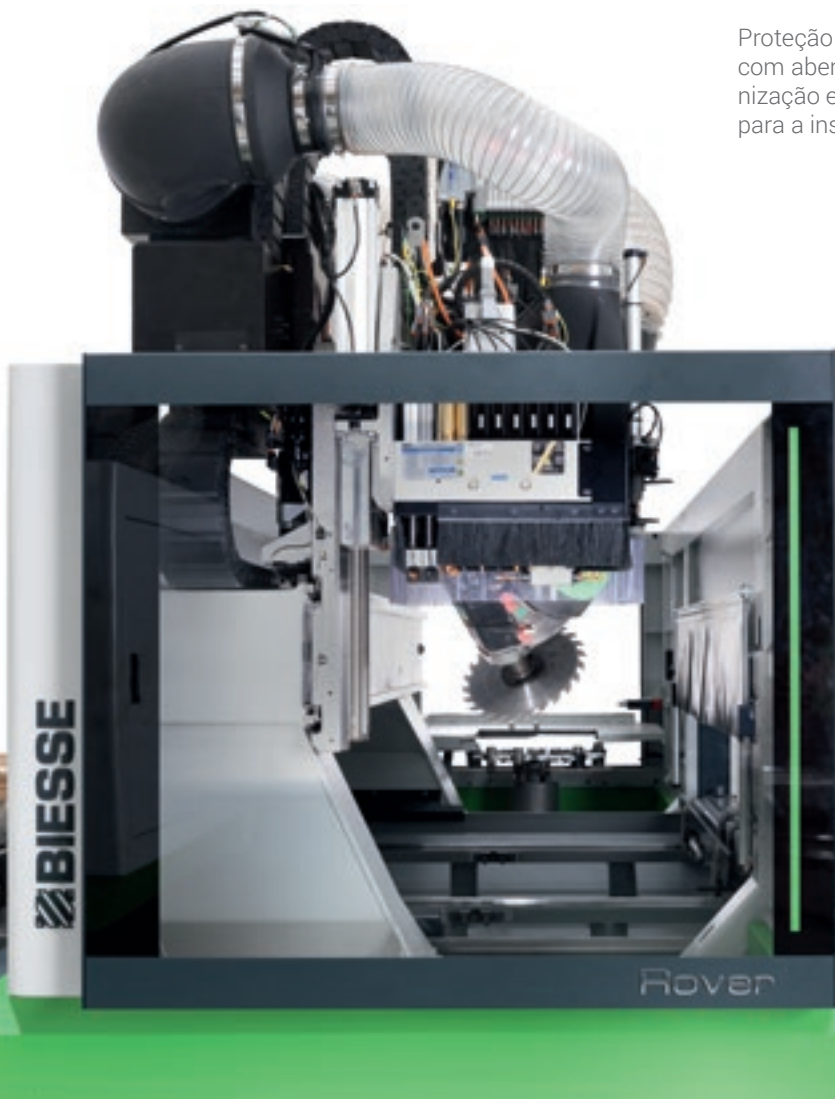
A TECNOLOGIA A SERVIÇO DO USUÁRIO



Nova consola móvel com sistema operativo Windows real-time e interface software B_SOLID com sistema de proteção contra colisões.



Proteção integral do grupo operador. A ampla porta com abertura garante a máxima visibilidade de mecanização e facilidade de acesso aos grupos operadores para a instalação.



VISIBILIDADE MÁXIMA DO GRUPO OPERADOR PARA TRABALHAR COM SEGURANÇA TOTAL

Banda led de 5 cores que indica o estado da máquina em tempo real e permite o controle do estado da máquina pelo operador a qualquer momento.

IDENTITY

DESIGN FUNCIONAL

Uma estética inovadora e essencial caracteriza a identidade peculiar da Biesse.

A porta de proteção de policarbonato transparente blindada foi projetada para garantir a máxima visibilidade ao operador. É equipada com led de cinco cores que indica o estado da máquina, permitindo monitorizar facilmente as fases da mecanização com total segurança.

A close-up photograph of the Rover logo, which consists of the word "ROVER" in a stylized, metallic, three-dimensional font. The logo is mounted on a dark, textured surface. In the background, a vertical green light strip is visible, creating a modern and high-tech atmosphere. The lighting is dramatic, highlighting the metallic sheen of the letters.

ROVER

MÁXIMA LIMPEZA DO PRODUTO E DA FÁBRICA

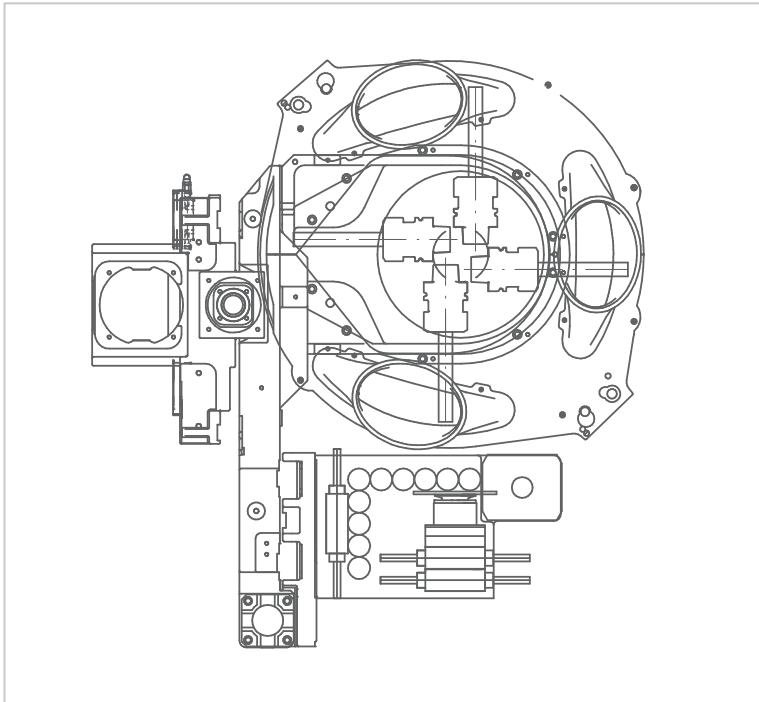


Tapete motorizado com carro para a remoção de restos e aparas.

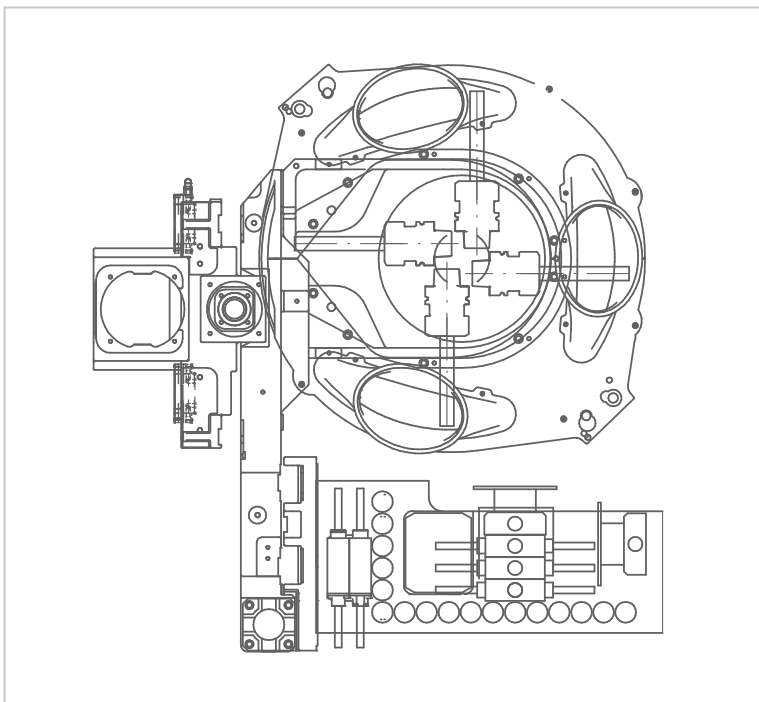


Caixa de aspiração regulável com 19 posições.

COMPOSIÇÃO DO GRUPO OPERADOR

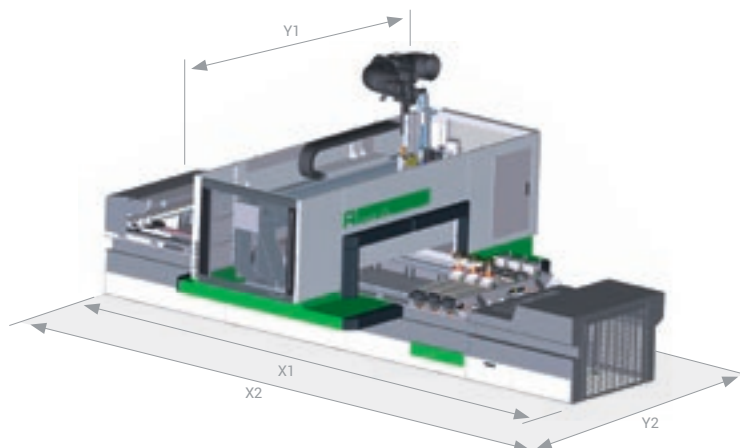


Unidade de fresagem de 5 eixos com potência de até 13 kW e cabeçotes de perfuração BHZ 17 L.



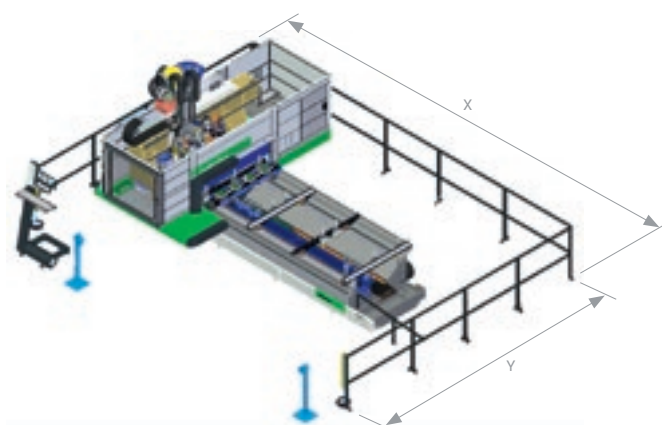
Unidade de fresagem de 5 eixos com potência de até 13 kW e cabeçotes de perfuração BHZ 29 2L.

DADOS TÉCNICOS



DIMENSÕES FULL BUMPER

		Painel carregável	X2	X1	Y2	Y1	H
Rover AS 1532	mm	1560	7120	6750	4890	3890	2600



DIMENSÕES FOTOCÉLULAS + BUMPER

		Painel carregável	X	Y	H
Rover AS 1532	mm	1560	7235	5090	2600

CAMPOS DE TRABALHO

		X	Y	Z
Rover AS 1532	mm	3140	1560	200/245

VELOCIDADE

		X	Y	Vetorial
Full bumper	m/min	25	60	65
Bumper + fotocellule	m/min	60/25	60	85/65

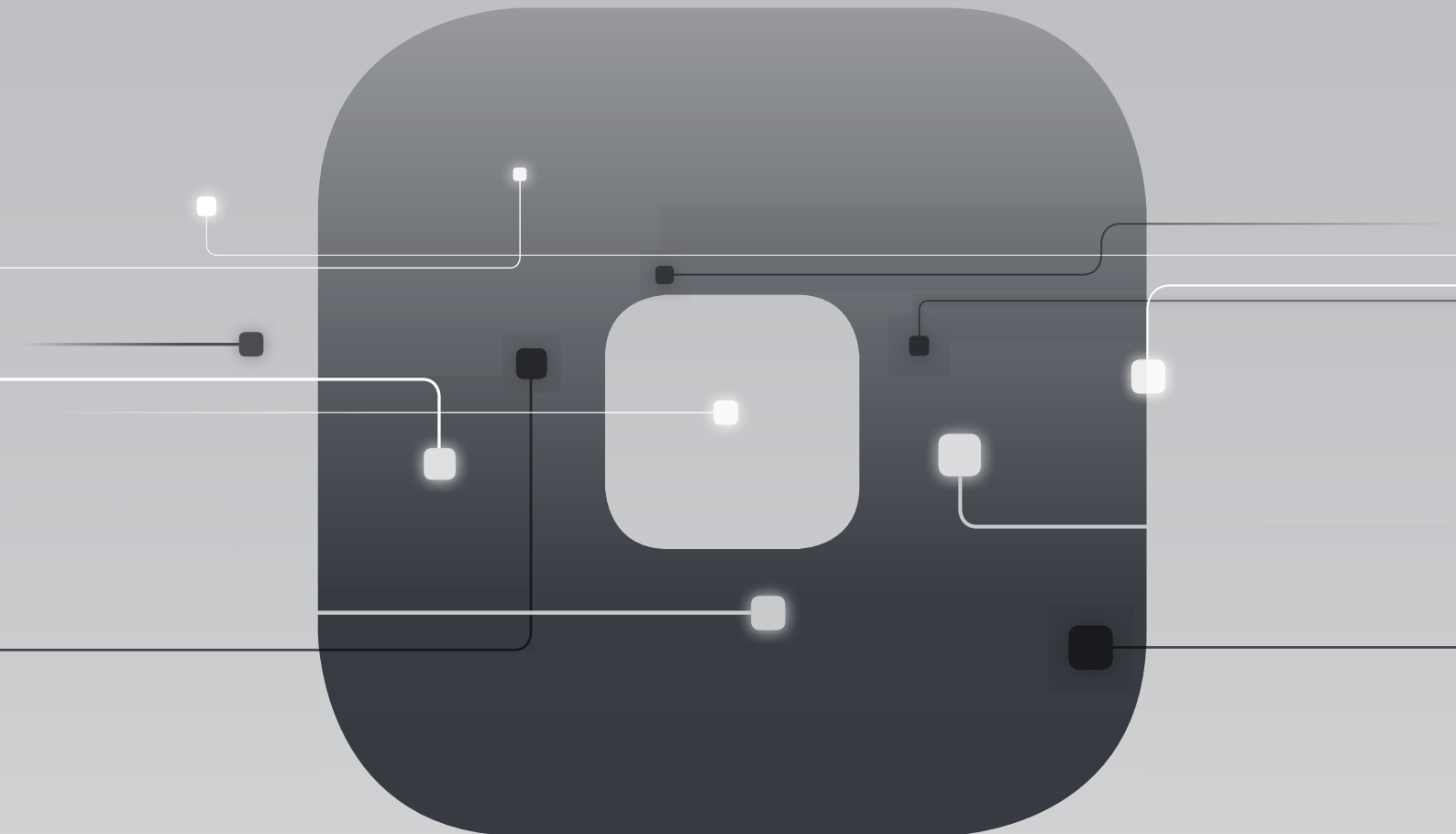
Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

O correto nível de pressão sonora, da posição do operador é de: LP = 78 dB (A), durante a perfuração. LP = 78,5 dB (A), durante a fresagem. O nível de potência acústica é de: LWA = 93,5 dB, durante a perfuração. LWA = 95,5 dB, durante a fresagem. Fator de incerteza K = 4 dB.

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e alterações posteriores. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis seguros de operação. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição ao qual os operadores estão sujeitos incluem a duração da exposição, as características do local de trabalho, outras fontes de pó e ruído, etc., ou seja, o número de máquinas e de outros processos adjacentes. De qualquer forma, estas informações permitem que o utilizador da máquina efetue uma melhor avaliação do perigo e do risco.

SOPHIA

MAIS VALOR COM AS MÁQUINAS



A plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

SERVIÇOS

PROATIVIDADE

ANÁLISE



em colaboração com **accenture**

A ALTA TECNOLOGIA TORNA-SE ACESSÍVEL E INTUITIVA



O B_SOLID É UM SOFTWARE CAD CAM 3D QUE PERMITE, EM UMA ÚNICA PLATAFORMA, EXECUTAR TODOS OS TIPOS DE MECANIZAÇÕES GRAÇAS AOS MÓDULOS VERTICAIS PROJETADOS PARA PROCESSOS DE PRODUÇÃO ESPECÍFICOS.

- Projeto com poucos cliques.
- Simulação da mecanização para ter uma visualização prévia da peça e servir de guia na sua produção.
- Realização prévia da peça em uma máquina virtual, prevenindo colisões e equipando a máquina da melhor forma.
- Simulação da mecanização com cálculo do tempo de execução.



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças sobresselentes na América, Europa e Far East.



PEÇAS SOBRESSELENTES JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças sobresselentes para todas as finalidades.



OFERTA FORMATIVA EVOLUÍDA

Vários módulos formativos no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES PROCESSADAS NA DATA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

MADE WITH BIESSE

PARA UM DESIGN REVOLUCIONÁRIO, MAS CONSCIENTE

Um design ciente que entende a sociedade e é capaz de transformá-la para melhor. É assim que se resume a missão da Lago, uma empresa de móveis fundada em 1976 que tem no DNA dois conceitos simples: curiosidade e fazer bem.

O que une o Grupo Biesse e a Lago, reforçando ainda mais a parceria já antiga, unindo mundo do processamento da madeira e o dos móveis, é a adesão ao projeto Alliance, um grupo de marcas, empresas e personalidades que decidiu iniciar, juntamente com a empresa de design do Véneto, o caminho do respeito pelo nosso planeta, por nós mesmos e pelo amanhã. Uma relação de colaboração antiga, que foi concretizada na concepção do sistema inovador de produção que Biesse desenvolveu em conjunto com a Lago, reorganizando por completo o local de produção.

O resultado é a inclusão de uma nova fábrica Batch One dentro do ambiente de produção existente, marcada pela personalização, flexibilidade e rapidez. O sistema possui uma nova célula de esquadrejamento com

Stream MDS e Winner W1, uma nova célula de perfuração com Skipper 130 e uma nova máquina de serrar Selco WNR 650 conectada ao Winstore 3D K1, que gerencia todo o material a ser processado, de forma inteligente. "A inclusão do processo "batch one" reforça o "just in time" que a empresa Lago se propôs como meta, permitindo a redução dos armazéns dedicados a produtos semiacabados e matérias-primas, reduzindo também desperdícios e aumentando a qualidade dos produtos.

Além disso, maior eficiência, prazos de entrega reduzidos e total controle do fluxo de produção » explica Mauro Pede, Biesse Systems sales director.

«Os novos investimentos nos levaram a uma nova flexibilidade de produção, que vai continuar a ser implementada, para uma nova velocidade de processamento e uma personalização ainda maior da gama», explica Daniele.

Carlo Bertacco, responsável pela produção, pensa do mesmo modo: "Estamos concluindo um ampliação de mais 2.500 metros quadrados para sermos ainda mais flexíveis

e rápidos, mantendo o altíssimo nível de qualidade que caracteriza a Lago. Uma equação em que a tecnologia desempenha um papel muito importante: penso em uma das máquinas mais interessantes que compramos da Biesse, uma pequena Brema Eko que não só é extremamente flexível, mas nos faz simplificar bastante alguns passos, porque podemos trabalhar peças pintadas sem a preocupação de que se danifique.

É a demonstração que, quando existem ideias claras e uma organização precisa dos fluxos de trabalho, é possível encontrar soluções simples que dão excelentes resultados.

O DESIGN PARA A LAGO DEVE SER GUIADO PELO HOMEM, PELA HUMANIDADE E PELA EMPATIA



Daniele Lago
Fundador



Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



